

NO	1										
機器名	三次元座標測定機 カール・ツァイス製 UPMC 850 S-ACC										
取得	平成11年4月1日 (平成25年3月 コンピュータリプレース済)										
使用料	1,000円/時間 8,000円/日										
概要	製品、部品などの寸法、形状をXYZ軸の接触式で立体的に計測した数値を計算し、検査データを表示し、プリンタに印刷又はUSBにデータ保存が出来る。										
特徴	大型で重量のある三次元自由曲面形状でも1.0 μ m程度の高精度で測定が可能。										
用途	板金部品、鋳造品、木工品、セラミック部品、機械の加工部品、モールド部品、プラスチック成形品、ダイカスト品等の形状寸法及び幾何偏差等の評価。										
主な仕様	<table border="0"> <tr> <td>1. 測定範囲</td> <td>X軸 850mm Y軸1,200mm Z軸 600mm</td> </tr> <tr> <td>2. 測定物</td> <td>最大高さ 640mm 最大質量 1,500kg</td> </tr> <tr> <td>3. 分解能</td> <td>0.08μm</td> </tr> <tr> <td>4. プロービング方式</td> <td>ポイント測定、スキャニング測定、CNC自由曲面測定</td> </tr> <tr> <td>5. 測定温度環境</td> <td>通年20\pm1$^{\circ}$C保持</td> </tr> </table>	1. 測定範囲	X軸 850mm Y軸1,200mm Z軸 600mm	2. 測定物	最大高さ 640mm 最大質量 1,500kg	3. 分解能	0.08 μ m	4. プロービング方式	ポイント測定、スキャニング測定、CNC自由曲面測定	5. 測定温度環境	通年20 \pm 1 $^{\circ}$ C保持
1. 測定範囲	X軸 850mm Y軸1,200mm Z軸 600mm										
2. 測定物	最大高さ 640mm 最大質量 1,500kg										
3. 分解能	0.08 μ m										
4. プロービング方式	ポイント測定、スキャニング測定、CNC自由曲面測定										
5. 測定温度環境	通年20 \pm 1 $^{\circ}$ C保持										
利用業種	機械加工部品製造業、金型部品製造業、成型部品製造業、板金部品製造業、他										
<p>【主に測定されるもの】</p> <p>金型部品、シャフト類、フレーム類、ブッシュ類、その他</p>											
<p>【テクノコーディネータから一言】</p> <p>測定精度が非常に優れた測定機ですので、多数の企業の皆様にご利用頂きたいです。 また、測定機操作、測定の仕方、評価の仕方等について無料講習会も行っておりますので、お気軽にご相談ください。</p>											
測定機器写真	測定の様子										
											