

a.主な機能

スキャン対象物の形状と色合いを使用することで、スキャナの位置を認識し、シームレスに正確な形状と色彩を同時にスキャンすることが可能です。また、軽量で取り扱いがしやすく操作もシンプルであるため、一定の研修を受ければデータ取得は誰でも利用可能です。

b.仕様

- ・精度 最小 0.100 mm～
- ・解像度 0.500 mm ～ 2.0mm
- ・測定速度 550,000 測定値/秒
- ・ポジショニング方法 形状/色/ターゲット
- ・スキャン範囲 380 mm x 380 mm
- ・対象物からの焦点距離 400 mm
- ・被写界深度 250 mm
- ・パーツサイズ範囲(推奨) 0.3m ～ 3.0m
- ・テクスチャ解像度 50～150 DPI
- ・テクスチャカラー 24ビット
- ・ソフトウェア VXelements
- ・出力形式 .dae、.fbx、.ma、.obj、.ply、.stl、.txt、.wrl、.x3d、.x3dz、.zpr
- ・対応ソフトウェア:RE 専用ソフトウェアの他、点群・メッシュデータを取り扱うことが可能な 3DCAD,3DCG 等
例：3D Systems (Geomagic® Solutions)、InnovMetric Software (PolyWorks)、Dassault Systèmes (CATIA V5 および SolidWorks)、PTC (Creo)、Siemens (NX および Solid Edge)、Autodesk (Inventor、Alias、3ds Max、Maya、Softimage)。
- ・重量 950 g
- ・寸法 150 x 171 x 251 mm

実際の利用に際して

データ取得に際して、スタッフ 1 名が技術指導を行わせて頂きます。
技術料が 1 時間ごとに別途 3,300 円(税込み)が発生いたします。

測定対象物の注意点

- 1)測定対象物に縞模様を投影し、形状を読み取るという性質上、光沢のあるものや光を透過するもの、暗い色彩のものなどはそのままの状態では測定は出来ません。測定するためには白い粉のスプレーを吹き付ける必要があります。
(カラーでのデータ取得は出来ませんが形状データは取得可能です)
- 2)入り組んだ形状(リブ・ボス)や穴の深い形状は光が入り込まず測定が出来ません。(目安:穴の直径程度まで)