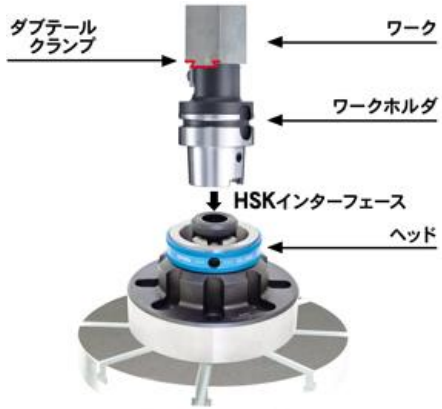
株式会社MSTコーポレーション

MST corporation

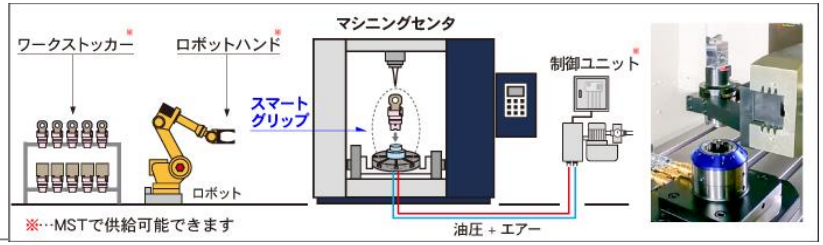
クイック交換式　治具システム　スマートグリップ

治具で加工が変わる！　HSK-A規格を採用した治具システム。3軸機での多面加工、5軸機でのワーク着脱自動化を提案☆



【自動化・省人化が話題ではあるけれど…】
工場の生産システムを入れ替えるのは大きな決断が必要です。
先ずは第1歩として、3軸機+ロータリーテーブルを活用した多面加工、5軸機でのワーク着脱の自動化をご支援。クイック交換式の治具で、機械の連続運転が可能となり、機械稼働率を限界まで上げる事が出来ます。

⇒スマートグリップは自動化への第1ステージです！



商品紹介動画を
web でご覧
いただけます。

株式会社MSTコーポレーション

MST corporation

小型アングルヘッド アングルヘッドハーフミニ

ヘッドの直径がわずかΦ36と極細仕様！
ワーク内面へのアプローチや立壁加工、ATC時の
刃物突出し量の制限を緩和☆

【引き合いの主な内容】

干渉回避　→アングルヘッドは既に持っているが、サイズが大きいため加工品によっては、干渉して使えない。

ATC活用　→BT30･40クラスの加工機では最大工具径制限が小さいので、任意の刃物突出し量を設定できない。

試作加工屋様　→突発的な加工に対応するために、孫の手として。

⇒ハーフミニは段取り時間の短縮を実現します。

商品紹介動画を
web でご覧
いただけます。

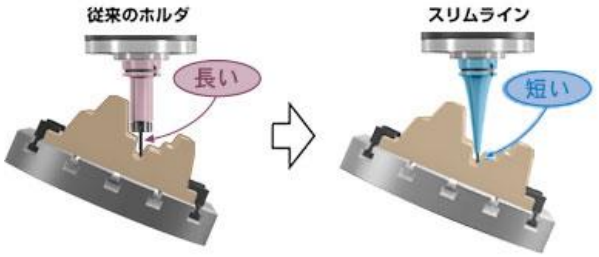
焼ばめホルダ スリムライン モノカーブ

先端は細く、根元は太く、長くても剛性があるので
5軸加工に最適！

【5軸加工を検討しているけど、ホルダは何を使おうか･･･】

多軸加工では3軸加工と比べて干渉箇所が増えていきます。そんな時に、刃物の突出し長さで干渉回避をすると、様々なトラブルが発生します。

(刃物の突出し長さを2倍にすると、たわみ量はなんと8倍)

振れ精度3μm保証で作業性を解決、様々なアプリケーションでソフト面もサポート、高速回転･スルースピンドル加工でも安心☆

⇒モノカーブは5軸加工を後押しします。